

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€154.160,00	€151.500,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€35.800,00	€19.300,00
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€500,00	€500,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 190.460,00	€ 171.300,00
TOTALE PROVENTI			€190.460,00	€171.300,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€190.460,00	€171.300,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€4.100,00	€7.100,00
70	200	Stipendi e compensi	€32.000,00	€36.000,00
70	210	Oneri sociali	€8.500,00	€9.500,00
70	220	Indennità di anzianità	€2.500,00	€2.500,00
70	230	Altri costi del personale	€1.000,00	€500,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€48.000,00	€45.700,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€69.860,00	€44.500,00
70	500	Oneri finanziari	€3.000,00	€2.000,00
70	600	Poste correttive e compensative di entrate	€1.000,00	€1.000,00
70	700	Oneri tributari	€5.000,00	€5.500,00
70		COMPONENTI FINANZIARI	€ 174.960,00	€ 154.300,00
99	100	Avanzo economico dell'esercizio		€17.000,00
99		AVANZO DI GESTIONE		€ 17.000,00
TOTALE COSTI			€174.960,00	€171.300,00
AVANZO ECONOMICO			€15.500,00	
TOTALE A PAREGGIO			€190.460,00	€171.300,00